

YMPÄRISTÖNSUOJELUN kehitys 2014





UPM uudistaa bio- ja metsäteollisuutta. Rakennamme kestäväää tulevaisuutta kuudella liiketoiminta-alueella: UPM Biorefining, UPM Energy, UPM Raflatac, UPM Paper Asia, UPM Paper Europe and North America ja UPM Plywood. Tuotteemme valmistetaan uusiutuvista raaka-aineista ja ne ovat kierrätettäviä. Palvelemme asiakkaitamme maailmanlaajuisesti. Yhtiössämme työskentelee noin 20 000 henkilöä ja vuosittainen liikevaihtomme on noin 10 miljardia euroa. UPM:n osakkeet on listattu Helsingin pörssissä. UPM – The Biofore Company – www.upm.fi

UPM Pietarsaaren tehdasalue Alholmassa on suuri kierrätyskeskus, jossa lähialueilta tuotava puu käytetään kokonaan. Tukit sahataan sahatavaraksi ja kuitupuut keitetään selluksi. Osasta sellua tehdään voimapaperia, josta osa jalostetaan teollisuuskääreiksi. Keittokemikaalit kiertävät prosessissa. Kuori ja metsätähde hyödynnetään energiantuotannossa. Laitosten läheinen sijainti vähentää kuljetuksia sekä mahdollistaa mm. jätevesien käsittelyn UPM:n uudessa puhdistuslaitoksessa. **Kansikuva:** Roland Semskar kalastaa ammatikseen Pietarsaaren edustan merialueilla.

UPM Pietarsaari

UPM:n yksiköistä Pietarsaaren sellutehdas, Alholman saha ja UPM Metsän Pohjanmaan integraattialueen keskitetyt toiminnot sijaitsevat UPM:n tehdasalueella Pietarsaaren Alholmassa, Pohjanlahden rannalla. Sellutehtaan ja sahan puunhankinnasta ja tehdasmittauksesta vastaa UPM Metsän Pohjanmaan yksikkö. Sellutehdas, saha ja metsä muodostavat yhdessä UPM Pietarsaaren tehdasintegraatin.

Sellutehdas, saha ja metsä jatkoivat 2014 integraatin yhteistyömuotojen kehittämistä ja maakuntavision toteuttamista. Jälkimmäiseen kuuluu mm. yhteydenpito keskeisiin sidosryhmiin. Sidosryhmyhteistyön tavoitteina on hyvän naapurisuuden ylläpitäminen ja lähipuun saannin varmistaminen. Em. lisäksi kerromme UPM:n paikallisen toiminnan merkityksestä niin Pietarsaareissa toimiville yrityksille ja asukkaille kuin lähialueiden metsänomistajille ja ura-

koitsijoillekin. Näkyvin sidosryhmätapahtuma oli yhteisesiintyminen Pietarsaaren torilla Jaakon Päivillä.

Logistiikkayhteyksien kehittämisessä saavutimme yhteistyössä alueen muiden toimijoiden kanssa merkittävän virstanpylvään, kun päätös radan sähköistämisestä Pännäisistä Alholmaan julkaistiin loppuvuodesta.

Tämä ympäristöselonteko koskee UPM:n Pietarsaaren sellutehtaan ja Alholman sahan ympäristöasioita 2014. Metsän asioita käsitellään UPM Metsän selonteossa.

UPM Pietarsaaren sellutehtaan 2 kuitulinjalla valmistetaan havu- ja lehtipuusellua. Pুরুkeitämöllä keitetään purusellua, jota sekoitetaan havu- ja lehtipuuselluun. Osa tehtaalla valmistettavasta

	Sellutehdas	Alholman saha
Tuotantokky	790 000 t	230 000 m ³
Henkilöstö	290 ja funktiot 20	62
Tuotteet	UPM Conifer – pitkäkuituinen havusellu UPM Conifer TCF – täysin ilman klooria valkaistu havusellu UPM Conifer Thin – ensiharvennusemetsien havusellu UPM Betula – lyhytkuituinen koivusellu UPM Betula TCF – täysin ilman klooria valkaistu koivusellu	kuusi- ja mäntysahatavara
Muut tuotteet	höyry, sähkö, kuori ja tärpähti	hake, puru ja kuori
Tähde	mäntylöyly	
Sertifikaatit	EMAS (EU Eco-Management and Audit Scheme) – Ympäristöasioiden hallinta- ja auditointijärjestelmä ISO 14001 – Ympäristöasioiden hallintajärjestelmän standardi ISO 9001 – Laadunhallintajärjestelmän standardi OHSAS 18001 – Työterveys- ja työturvallisuusjärjestelmän standardi: UPM Pietarsaari PEFC™ puun alkuperän seurantajärjestelmä – Programme for the Endorsement of Forest Certification FSC® puun alkuperän seurantajärjestelmä – Forest Stewardship Council® Sertifikaatit löytyvät Certificate Finder -työkalun avulla osoitteesta www.upm.fi/vastuullisuus	



Vastuuntuloisen metsänhoidon merkki

FSC-tuotteista lisää www.fsc.org



Alholman saha

PEFC-tuotteista lisää www.pefc.org

Ympäristömerkki Kaikki sellut on hyväksytty käytettäväksi EU-ympäristömerkki- ja Joutsenmerkipapereissa



Tämä UPM Pietarsaaren Ympäristösuojelun kehitys 2014 on UPM:n sellu- ja paperitehtaiden ympäristöselonteon 2014 tehdasliite, joka käsittelee vuoden 2014 ympäristösuorituskykyä ja tunnuslukuja. Vuosittain laadittavat ympäristöselonteko ja tehdasliitteet muodostavat yhdessä UPM:n yhteisen EMAS-selonteon. UPM:n sellu- ja paperitehtaiden ympäristöselonteko on saatavilla osoitteesta www.upm.fi. Seuraava UPM:n yhteinen EMAS-selonteko ilmestyy keväällä 2016.

sellusta toimitetaan pumppuselluna BillerudKorsnäsin paperitehtaalle. Osa paperitehtaan tuotannosta myydään edelleen samalla tehdasalueella teollisuuskääreitä valmistavalle Walkille.

Pietarsaassa jatkettiin mm. UPM:n toiminnalle tärkeiden logistiikkainvestointien toteuttamista. Satamaväylän ruoppaus on valmistumassa. Kolpin-Pohjantien rakentaminen kantatieksi alkoi loppuvuodesta. Radan sähköistämissuunnittelu on täydessä vauhdissa. Yhteistyö Pietarsaaren kaupungin ja muiden sidosryhmien kanssa jatkuu. Väylähankkeista tavoitellulla on kolmiorata Pännäisten kohdalle. Se parantaisi junakuljetusyhteyksiä Etelä-Suomen ja Alholman välillä. Logistiikkaratkaisujen toteuttaminen edesauttaa UPM:n lisäksi alueen muun teollisuuden kuljetusmahdollisuuksia Sisä-Suomesta Pietarsaareen ja päinvastoin. Em. hankkeiden toteuttaminen mahdollistaa myös meriteitse tapahtuvan tavaraliikenteen kehittämisen.

Sellutehtaalla keskityttiin uuden jätevesien puhdistuslaitoksen toiminnan optimointiin ja sellutuotannon pullonkaulainvestointien

toteuttamiseen. Investointien tavoitteena on tuotannon lisäämisen lisäksi tehtaan päästöjen vähentäminen. Huolimatta kahden viikon syysseisokista sellun tuotantomäärä säilyi lähes vuoden 2013 tasolla. Tehtaalla sattui 2 poissaoloon johtanutta työtapaturmaa. Tapaturmataajuus oli 3,9 eli 3,9 työtaturmaa miljoonaa tehtyä työtuntia kohden (2013:2).

Sahan 2014 investoinneista merkittävin oli rimoituskoneen uusiminen kesäseisokin aikana. Uusi kone korvaa 1969 käyttöön otetun rimoituskoneen.

UPM Pietarsaaren sellutehtaan ja Alholman sahan linjaorganisaatio vastaa omista ympäristöasioistaan. Niiden koordinointi ja yleinen seuranta on UPM Pietarsaaren tehtaan ympäristöpäällikön tehtävä.

Tuotannon lisääntymisestä huolimatta sellutehtaan keskeinen ympäristötavoite on ympäristökuormituksen ja sen kasvun estäminen ja ympäristöluvassa määriteltyjen luparajojen alittaminen.



Kai Saari

Ympäristöpäällikkö



Veikko Petäjästä

Veikko Petäjästä
Integraatin ja sellutehtaan johtaja



Mika Åby

Mika Åby
Alholman sahan johtaja

Ympäristövuosi 2014

– tavoitteiden saavuttaminen

Sellutehtaan keskeisenä pitkänajan ympäristötavoitteena on tuotannon nostaminen määrällistä ympäristökuormitusta lisäämättä. Em. tavoitteen lisäksi UPM on asettanut selluliiketoiminnalleen ympäristötavoitteita, jotka koskevat myös yksittäisiä sellutehtaita ja jotka on saavutettava 2020 mennessä.

Uudistettu jätevesien puhdistuslaitos otettiin käyttöön loppuvuodesta 2013. Viime vuonna keskityttiin puhdistuslaitoksen ajon optimointiin.

Laitokseen liittyvä, ylemmän tason ohjaus otettiin käyttöön laitoksen operaattoreiden toimintaa ohjaavaksi järjestelmäksi.

Jätevesien puhdistuslaitoksen puhdistustehokkuus on erinomainen. Laitoksen toiminta on vakaa eikä se ole herkkä jätevesien kuormitusten vaihteluille.

Tehtaan pitkänajan ympäristötavoitteet huomioon ottaen uusi jätevesien puhdistuslaitos mahdollistaa sellutehtaan kehittämismahdollisuudet jatkossa.

Vuoteen 2013 verrattuna tehdasalueen määrälliset jätevesipäästöt olivat hieman alhaisemmat kokonaistyyppipäästöä lukuun ottamatta. Ominaispäästöiksi laskettuna päästöt mereen olivat selvästi BAT-tasoa (BAT ref 2014).

Päästöt ilmaan olivat edellisten vuosien tasoa, joskin vuoteen 2013 verrattuna hieman korkeammat. Ominaispäästöiksi laskettuna päästöt ilmaan olivat selvästi 2014 määritelyä BAT-tasoa (BAT ref 2014).

Vuonna 2014 täytettiin ympäristölupamääräykset.

Sellutehdas

UPM:n 2011 käynnistämä, konserninlaajuinen ympäristönsuojelun tehostamis- ja parantamisohjelma Clean Run jatkuu edelleen. Clean Run -ohjelmasta kerrotaan UPM:n ympäristöraportissa 2014.

Uusitun jätevesien puhdistuslaitoksen puhdistusteho on osoittautunut erinomaiseksi. Vuoden 2014 aikana puhdistuslaitoksen toimintaa optimoitiin mm. kuohaamisen osalta.



Alholman sahan tavoitteena on täyskäynti. Tuotannon pullonkauloja poistettaessa noudatetaan parasta toimivaa tekniikkaa (BAT).

Sellutehtaalla kirjattiin 133 ympäristöpoikkeamahavaintoa. Määrä oli samaa tasoa edellisvuoteen verrattuna. Poikkeamat luokitellaan 1–5 luokkaan. 2014 ei tapahtunut yhtään 3. ja 4. luokan poikkeamaa. Em. luokkien poikkeamia olisi sallittu enintään 2 kpl.

Osastokohtaiset ympäristönäkökohdat päivitettiin. Osastoilla jatkettiin ympäristö-riskikartoituksia.

Jätevesien puhdistuslaitoksen ajon optimointia jatkettiin. Ylätason säätö otettiin käyttöön operaattoreita ohjaavana järjestelmänä. Laboratoriomittauksin varmistet-

tiin jatkuvatoimisten mittalaitteiden tulosten oikeellisuus.

Kiinteiden jätteiden hyödyntäminen onnistui erinomaisesti: yhteensä 11 962 tonnia jätteitä ohjattiin hyötykäyttöön. Määrä oli merkittävästi korkeampi kuin edellisinä vuosina.

Vuoden aikana tuli tehtaalle 2 ympäristöyhteydenottoa melun aiheuttamasta häiriöstä

Alholman saha

Rimoituskoneen uusimisen yhteydessä uusittiin myös valaistusta. Sisä- ja ulkoti-

loissa siirryttiin energiaystävällisiin led-valaisimiin.

Rimoituskoneella syntyvä puujäte siirretään nyt suoraan laitoksen sisältä kuljettimilla haketukseseen. Rimoituskoneen puujätteen kuljettamisessa ei enää tarvita erillistä autokuljetusta eikä haketusaseman käyttöä.

Jätelajitteluasema siirrettiin ulkoa sisätiloihin. Jätelajitteluohteet ja merkinnät käytiin läpi ja tarkennettiin.



Alholman tehdasalueella työskentelee päivittäin yli 900 ihmistä. Toimivat prosessit, tehdasalueen siisteys ja ympäristön hyvinvointi edesauttavat henkilöstön viihtymistä niin työssä kuin vapaa-aikanakin.



Ilma

Kuten edellisvuosina sellutehdas oli sähköyliomavarainen pelkästään mustalipeän poltosta saadulla energialla. Ylimääräinen sähkö myytiin UPM Energian kautta sähköverkkoon.

Sellutehdas ja saha toimittivat tukkien ja kuitupuiden kuorinnasta saadut kuoret sekä puuperäiset jätteet polttoaineeksi Alholmens Kraftille.

Ominaispäästökertoimilla mitattuna päästöt ilmaan olivat hyvää BAT-tasoa. Ominaispäästöinä ilmaistut lupamääräykset alitettiin.

Päästöt ilmaan olivat edellisten vuosien tasoa, joskin vuoteen 2013 verrattuna hieman korkeammat.

Suunniteltuihin ja suunnittelemtomiin seisokkeihin liittyneet tehtaan ylös- ja alasajotilanteet aiheuttivat jonkin verran hajuhaittaa tehtaan läheisyydessä.

Normaalikäynnin aikana pitoisuusrajoina annettuja lupamääräysten ylityksiä ei ollut.

Fossiilinen hiilidioksidipäästö tuotettua sellutonnaa kohti laski hieman ja oli alle tavoitetason.

Pitkän ajan tavoitteena on saavuttaa hiilidioksidineutraali sellutehdas. Biopolttoainoiden osuus sellun valmistuksessa oli edelleen korkea eli 99,88 %.

Hajukaasun poltto soodakattilassa onnistui vuoden aikana hyvällä aikahyötysuhteella. Häiriötilanteiden takia väkeviä hajukaasuja jouduttiin ajoittain polttamaan varapolttimessa.

Väkeviä hajukaasuja ohitettiin varajärjestelmien kautta 1,9 % käyntiajasta. Vastaava luku 2013 oli 1,0 %. 2014 arvo on edelliseen vuoteen verrattuna hieman suurempi.

Pietarsaaren ilmanlaatu

Pietarsaaren seudun ilmanlaatua seurataan jatkuvasti kahdessa mittauspisteessä. Toinen sijaitsee Pohjanlahdentiellä, keskustan tuntumassa ja toinen Luodon kunnan alueella Vikarholmenissa. Ilman epäpuhtaudet alittivat selvästi annetut ohje- ja raja-arvot hengitettäviä hiukkasia (PM 10) lukuun ottamatta. Ne ylittivät 50 µg/m³ raja-arvon 17 vuorokautta (sallittu määrä 35 vuorokautta).

Liikenteen aiheuttamat ilman typenoksidipitoisuudet olivat aikaisempien vuosien tasoa eli melko korkeat.

* BAT = Best Available Techniques = paras käytettävissä oleva tekniikka

SELLUN TUOTANNON PÄÄSTÖT ILMAAN 2014

	Hiukkaset t/a	Rikki- dioksidi t SO ₂ /a	TRS t S/a	Typen oksidit t NO ₂ /a	Kloori- yhdisteet t Cl/a
Soodakattila	86	14	3	915	
Meesauuni	12	3	2	71	
Hajukaasujen varapolttin (soihtu)		52			
Valkaisu 1					2,7
Valkaisu 2					0,7
Hajapäästöt			30		
Yhteensä	98	69	35	986	3,4

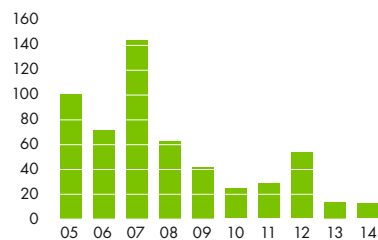
HAJUKAASUJEN HÄVITYS, % ajasta

	2012	2013	2014
Poltto soodakattilassa	95,6	99	98,1
Poltto varapolttimessa (soihtu)	4,2	0,8	1,2
Ohitus savupiippuun	0,2	0,2	0,7

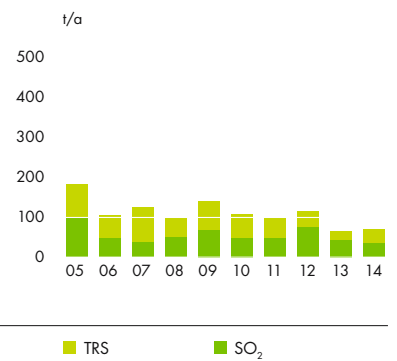
Haiseville rikkiyhdisteille annettu vuorokausikeskiarvo ($10 \mu\text{g S/m}^3$) alittui kummassakin mittauspisteessä. Korkein haisevien rikkiyhdisteiden vuorokausikeskiarvo $1,6 \mu\text{g S/m}^3$ mitattiin keskustan mittausasemalla syyskuussa ja Vikarholmenin mittausasemalla $2,1 \mu\text{g S/m}^3$ elokuussa.

Korkeimmat haisevien rikkiyhdisteiden tuntikeskiarvot mitattiin Pohjanlahdentien mittausasemalla toukokuussa ($14,2 \mu\text{g S/m}^3$) ja Vikarholmenin mittausasemalla heinäkuussa ($13,8 \mu\text{g S/m}^3$).

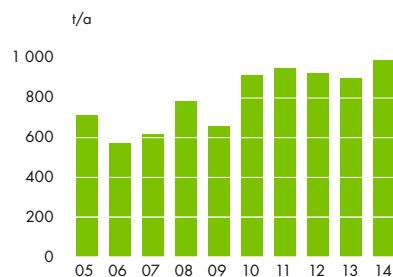
FOSSIILISEN HIILIDIOKSIDIN OMINAISPÄÄSTÖN KEHITYS PIETARSAAREN TEHTAALLA
% (2005 = 100)



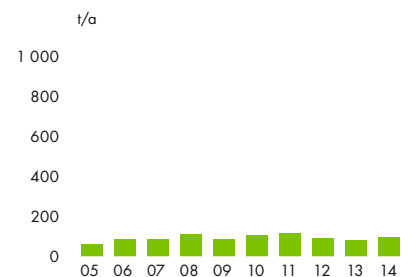
KAASUMAISET RIKKIYHDISTEET



TYPEN OKSIDIT, NO₂



HIUKKASET



Tehokkaan tuotannon edellytys on sujuva yhteistyö laajan tehdasalueen (210 ha) eri toimijoiden kesken.



Roland Semskar kalastaa jo neljännessä polvessa Pietarsaaren merialueella. Kalastuskaveri bordergollie Figge on kokenut isäntänsä kanssa tyynet ja tyrskyt.



Vesi

Raakaveden hankinta

UPM Pietarsaari ottaa tehtaalla käytettävän raakaveden Luodonjärvestä.

Raakaveden kokonaiskulutus sellutehtaalla ja sahalla oli noin 51 243 000 m³. Raakavedestä vajaa puolet käytettiin jäähdytysvetenä ja loput prosessivetenä sellutehtaalla. Alholman sahan osuus raakaveden kokonaiskulutuksesta on merkityksetön eli < 0,1 %.

Päästöt mereen

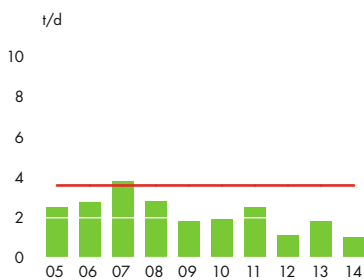
Toiminnan jatkuvaksi parantamiseksi asetettiin sellutehtaan jätevesikuormitukselle uudet tavoitteet vuodelle 2014. Vuonna 2014 ei ollut luparajan ylityksiä.

Edelliseen vuoteen (2013) verrattuna tehdasalueen määrälliset jätevesipäästöt olivat hieman alhaisemmat kokonaistyyppi-päästöä lukuun ottamatta.

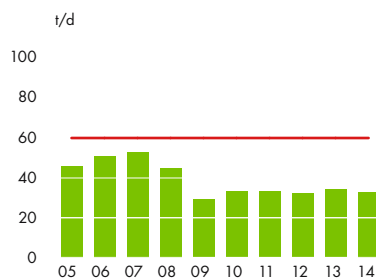
LUPAEHTOON VERRATTAVA KOKONAISKUORMITUS 2014

	Vuosikeskiarvo 2014	Tavoite (Sellutehtaan osuus) 2014	Lupaehto (vuosikeskiarvo)
COD, t/d	33	35	60
BOD ₇ , t/d	1,0	1,0	3,6
Typpi, kg/d	570	400	700
Fosfori, kg/d	32	35	55
AOX, t/d	0,15	0,20	0,5
Kiintoaine, t/d	2,4	1,5	ei lupaehtoa

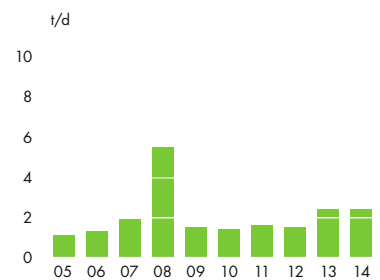
BIOLOGINEN HAPEN KULUTUS, BOD₇



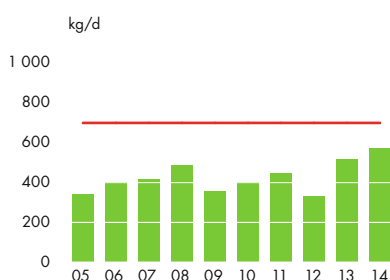
KEMIALLINEN HAPEN KULUTUS, COD



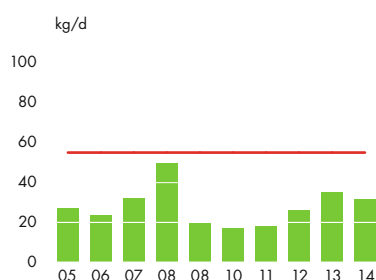
KIINTOAINET, TSS



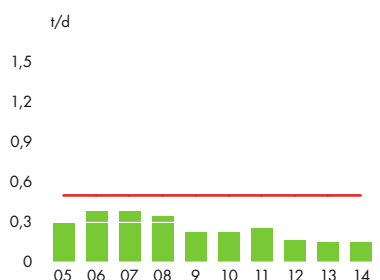
TYPPI, N



FOSFORI, P



ORGAANISET KLOORIYHDISTEET, AOX



— Luparaja

Jätteet

UPM Pietarsaaren kaatopaikka sijaitsee tehdasalueella. Vuonna 2014 kiinteitä jätteitä muodostui 16 071 t. Määrä oli noin 1 000 t enemmän kuin edellisenä vuonna. Tämä johtui ruoppauslietteen väli-varastoinnista kaatopaikalle. Ruoppausliete on tarkoitettu sekoitettua muihin orgaanisiin jätteisiin ja hyödyntää kaatopaikan pohjoisosan sulkemisessa tulevina vuosina. Näitä orgaanisia jätteitä ovat kaatopaikan jätetäytöstä kaivetut 1 707 t oksarejettä ja 3 038 t maatonutua kuorijätettä. Orgaanisen jätteen poisto jätetäytöstä vähentää kaatopaikan metaanin muodostusta. Vaikka em. toimien vaikutukset ovatkin pienet, ne ovat tekona oikean suuntaiset kasvihuonekaasujen päästöjen vähentämiseksi.

Kaatopaikkajätteen määrä väheni merkittävästi. Viherlipeäsakkaa muodostui edellistä vuotta vähemmän ja sitä myös hyödynnettiin kenttärakennekokeiluissa.

Myös muita jättejakeita on saatu hyödynnettyä entistä paremmin. Aikaisempina vuosina välivarastoituja jätteitä hyödynnettiin 7 150 t.

Vaarallisia jätteitä toimitettiin muualle käsiteltäväksi 71,4 t. Niistä mm. jäteöljyjä ja voiteluaineita ohjattiin noin 57,3 t edelleen hyödynnettäväksi.



KIINTEÄT JÄTTEET (kuivapaino, t/a)

	Kaato- paikalle	Väli- varastoon	Hyöty- käyttöön
Kalkki ja meesa	36		937
Viherlipeäsakka	7 102		50
Oksarejetti	461	562	6
Kuorihiekka			443
Puu ja kuorijäte		19	796
Kierrätyspaperi ja pahvi	53		65
Lietteet		2 621	267
Kaapeli- ja metalliromu			1 080
Siivousjäte	97		171
Rakennusjäte ja maa-ainekset	170	138	997
Kiinteät jätteet yhteensä 2014	7 919	3 340	4 812
Kiinteät jätteet yhteensä 2013	9 343	381	5 353

Kim Finnäs on yksi tehtaan rakennusryhmän jäsenistä. Korjattavien, purettavien ja rakennettavien kohteiden materiaalien lajittelu ja kierrättäminen kuuluvat rakentamisen lisäksi hänen jokapäiväiseen työhönsä.



Ympäristötunnusluvut 2014

Taulukon ympäristötunnusluvut perustuvat UPM Pietarsaaren sellutehtaan sellun ja Alholman sahan sahatavaran kokonaistuotantoon. Tuotantoa sekä raaka-aineiden ja energian kulu-
tusta koskevat tunnusluvut on ilmoitettu kokonaislukuina kon-

sernitasolla UPM:n sellu- ja paperitehtaiden ympäristöselon-
teossa 2014. Taulukon luvut ovat vertailukelpoisia vuoden
2013 lukujen kanssa. Tätä aikaisempina vuosina luvissa on
mukana myös paperitehtaan luvut.

Tuotantokapasiteetti	Sahatavara Sellu	230 000 m ³ 790 000 Adt
Raaka-aineet ja kemikaalit	Puu Keitto- ja valkaisu-kemikaalit Muut	Katso UPM-konsernin ympäristöraportti
Energia	Bio- ja fossiiliset polttoaineet Ostoenergia	Biopolttoaineet 99,88 % Fossiiliset polttoaineet 0,12 % Katso UPM-konsernin ympäristöraportti
Päästöt ilmaan	Kiintoaine Rikkidioksidi, SO ₂ Hajurikkidioksidit, TRS (S) Typen oksidit, NO ₂ Hiilidioksidi, CO ₂ (fossiilinen)	98 t 69 t 35 t 986 t 5 875 t
Veden käyttö	Prosessi- ja jäähdytysvesi	51 208 255 m ³
Päästöt mereen	Jäähdytys- ja sadevedet Puhdistettu jätevesi Biologinen hapenkulutus, BOD ₇ Kemiallinen hapenkulutus, COD _{cr} Kiintoaine, TSS Kokonaisfosfori, P _{tot} Kokonaistyyppi, N _{tot} Organiset klooriyhdisteet, AOX	25 855 522 m ³ 33 199 337 m ³ 361 t 11 843 t 874 t 11,6 t 172,6 t 53,1 t
Kiinteät jätteet kaatopaikalle <i>(abs. kuivana)</i>	Viherlipesäksä Meesa Oksarejeki Rakennusjäte- ja maa-ainekset Muu jäte Yhteensä	7 102 t 36 t 461 t 170 t 150 t 7 919 t
Kierrätettävä jäte	Kalkki Paperi ja pahvi Metallijäte Kuurihiekka Puu- ja kuorijäte Viherlipesäksä Rakennusjäte- ja maa-ainekset Siivousjäte Ruoppausliete Oksarejeki Yhteensä	937 t 65 t 1 080 t 443 t 796 t 50 t 997 t 171 t 267 t 6 t 4 812 t
Välivarastoitu jäte	Oksarejeki Ruoppausliete Puu- ja kuorijäte Rakennusjäte- ja maa-ainekset Yhteensä	562 t 2 621 t 19 t 138 t 3 340 t
Vaaralliset jätteet		71 t
Tehdasalue		210 ha



Vaikka UPM Pietarsaaren tehdasalueen
tehtaiden omistussuhteet ovat vuosien
saatossa muuttuneet, kaikki toiminnot
ovat jatkuneet ja tuotannot lisääntyneet.

Ympäristön suojelun painopistealueet

- Sellutehtaan tärkeimmät ympäristötavoitteet ovat uuden jätevesien puhdistuslaitoksen onnistuneen käyttöönoton jälkeisen toiminnan optimointi.
- Orgaanisten jätteiden täysmääräinen hyödyntäminen vuoteen 2016 mennessä.
- Energiansäästö sopimuksen mukaisesti sellutehtaan energiatehokkuuden jatkuva parantaminen.
- Sahalla keskitytään energiatehokkuuden lisäämiseen varmistamalla sahan täyskäynti, tehostamalla kuivauskapasiteetin käyttöä sekä asentamalla rimoituskoneelle led-valaistus rimoituskoneen uusinnan yhteydessä.

Tavoitteet vuodelle 2015

SELLUTEHDAS

- Clean Run -ympäristöpoikkeamahavaintojen määrän lisääminen
 - Clean Run -ympäristöpoikkeamahavaintojen 3. luokan poikkeamia enintään 2.
- Osastojen ympäristöriskikartoitukset
- Kaatopaikkajätteiden vähentäminen
 - kiinteiden jätteiden hyötykäyttöselvitykset jatkuvat
 - painopiste orgaanisen jätteen hyödyntämisessä
- Kaatopaikan pohjoisosan sulkemisen valmistelut
- Energiansäästö sopimukseen perustuvan kehitysohjelman toteuttaminen jatkuu

ALHOLMAN SAHA

- Tuotannon täyskäynti
 - suunnitelmallisuuden lisääminen
 - kuivauskapasiteetin hyödyntäminen
 - kuivaamoiden energiatehokkuuden parantaminen
- Sahalinjan valaistus muutetaan led-valaisuksi
- Sahausprosessin ympäristökuormituksen alentaminen
 - Kaikissa investoinneissa ja ympäristöratkaisuissa sovelletaan parasta toimivaa tekniikkaa (BAT)
 - Ulkopuolisissa urkoitsijavalinnoissa huomioidaan ympäristönäkökohdat.



Todennettu
ympäristöasioiden
hallinta
REG.NO. FI - 000058

VAHVISTAMISPÄÄTÖS

Inspecta Sertifiointi Oy on akkreditoituna todentajana (FI-V-0001) tarkastanut UPM Pietarsaaren ympäristöjärjestelmän sekä Ympäristönsuojelun kehitys 2014 raportin ja UPM:n sellu- ja paperitehtaiden ympäristöselonteon 2014 tiedot. Tarkastuksen perusteella on todettu 2015-03-31 että UPM Pietarsaaren ympäristöjärjestelmä, tämä Ympäristönsuojelun kehitys 2014 raportti ja UPM Pietarsaarta koskevat tiedot UPM:n sellu- ja paperitehtaiden ympäristöselonteossa 2014 täyttävät EU:n EMAS-asetuksen (EY) No 1221/2009 vaatimukset.

MORE WITH BIOFORE



UPM yhdistää bio- ja metsäteollisuuden ja rakentaa innovaatiovoitoista, vastuullista ja resurssi-
tehokasta tulevaisuutta.
www.upm.fi



www.upm.com

UPM-Kymmene Oyj Pietarsaari

PL 42
68601 Pietarsaari

Lisätietoja:

Kari Saari
Ympäristöpäällikkö
puh. 02041 69770
kari.saari@upm.com

Outi Jokinen
Viestintäpäällikkö
puh. 02041 69152
outi.jokinen@upm.com