

UPM Jokilaakson tehtaat

YMPÄRISTÖ- JA YHTEISKUNTA- VASTUU 2019



UPM Jokilaakson tehtaat

UPM:n Jokilaakson tehtaat, Jämsänkoski ja Kaipola sijaitsevat Jämsänjokilaaksossa Keski-Suomessa. Jämsänkoskella tehdas toimii Jämsänjoen varrella ja Kaipolassa Päijänteen rannalla. Kaipolan tehtaan tuotanto on alkanut 1950-luvulla ja Jämsänkosken paperitehtaan tuotanto 1880-luvulla.

Tehtaot muodostavat kokonaisuuden, jossa toimii yhteensä kuusi paperikonetta. Jämsänkoskella valmistetaan päällystämätöntä aikakauslehtipaperia sekä tarra- ja pakkauspapereita ja Kaipolassa päällystettyä aikakauslehtipaperia sekä luettelota ja sanomalehtipaperia.

Jämsänkosken aikakauslehtipapereiden pääraaka-aine on kuusikuitupuusta valmistettu hierre ja tarra- ja pakkauspapereiden UPM:n omilta tehtailta tai markkinoilta hankittu sellu. Kaipolassa pääraaka-aineita ovat kuusikuitupuu ja kotikeräyspaperi.

Molempiin tehdasyksiköihin kuuluvat kuorimo, kuumahiertäjä, vesilaitos ja biologinen jätevedenpuhdistamo sekä voimalaitos. Kaipolassa toimii lisäksi kotikeräyspaperin siirustalaitos. Kummassakin tehdasyksikössä prosessiin tarvittava lämpö ja pieni osa sähköstä tuotetaan omalla voimalaitoksella. Lisäksi lämpöä otetaan talteen hiertäjästä.

Tehtaiden käyttämä vesi saadaan Jämsänkoskella Koski-Keskisestä ja Iso-Ryönistä ja Kaipolassa Päijänteen Tiirinselältä.



Tuotantokapasiteetti	1 365 000 tonnia paperia
Henkilöstö	877
Tuotteet	Aikakauslehtipaperit: UPM Cat, UPM Impresse, UPM Impresse Plus, UPM Max, UPM Max S, UPM Smart, UPM Cote, UPM Ultra, UPM Ultra Silk, UPM Valor Sanomalehtipaperit: UPM News, UPM Brite, UPM Book, UPM Color, UPM EcoBasic, UPM EcoLite, UPM EcoPrime, UPM Opalite, UPM Opalite Plus Tarra- ja pakkauspaperit: UPM Label Papers, UPM Packaging Papers
Sertifikaatit	EMAS (EU Eco-Management and Audit Scheme) – Ympäristöasioiden hallinta- ja auditointijärjestelmä ISO 14001 – Ympäristöasioiden hallintajärjestelmä ETJ+ – Energiatehokkuusjärjestelmä ISO 9001 – Laadunhallintajärjestelmä ISO 22000 – Elintarviketurvallisuuden hallintajärjestelmä OHSAS 18001 – Työturvallisuus- ja työterveysjärjestelmä PEFC™ puun alkuperän seurantajärjestelmä – Programme for the Endorsement of Forest Certification FSC® puun alkuperän seurantajärjestelmä – Forest Stewardship Council® Sertifikaatit löytyvät Certificate Finder -työkalun avulla osoitteesta www.upm.fi/vastuullisuus
Ympäristömerkit	EU-ympäristömerkki



Tämä UPM Jokilaakson tehtaot Ympäristö- ja yhteiskuntavastuu 2019 on UPM:n sellu- ja paperitehtaita koskevan Konsernin ympäristö- ja yhteiskuntavastuuselonteen 2019 tehdaslite, joka käsittelee vuoden 2019 ympäristö- ja yhteiskuntavastuuseen liittyvää suoriutumista ja tunnuslukuja. Vuosittain laadittavat konsernin ympäristö- ja yhteiskuntavastuuselonteko ja tehdaslitteet muodostavat yhdessä UPM:n yhteisen EMAS-selonteen. Konsernin ympäristö- ja yhteiskuntavastuuselonteko on saatavilla osoitteesta www.upm.fi. Seuraava UPM:n yhteinen EMAS-selonteko ilmestyy keuhällä 2021.

Tarjoamme uusiutuvia ja vastuullisia ratkaisuja ja innovoimme tulevaisuuden vaihtoehtoja fossiilisen talouden ratkaisuihin kuudella liiketoimintaluueella: UPM Biorefining, UPM Energy, UPM Raflatat, UPM Specialty Papers, UPM Communication Papers ja UPM Plywood. Alamme johtavana toimijana ja vastuullisuuden edelläkävijänä olemme allekirjoittaneet YK:n 1,5 asteen ilmastositoumuksen. Ilmastomuutosta hillitsevät tavoitteemme ja toimenpiteemme perustuvat tieteelliseen tutkimukseen. Yhtiössämme työskentelee noin 18 700 henkilöä ja vuosittainen liikevaihtomme on noin 10,2 miljardia euroa. UPM:n osakkeet on listattu Nasdaq Helsinki Oy:ssä. UPM Biofore – Beyond fossils. www.upm.fi



Vastuuntuntolien
metsänhoidon merkki

Lisää
FSC sertifioinnista
fsc.org



Lisää
PEFC sertifioinnista
pefc.org



EU Ecolabel : FI/011/001



EU Ecolabel : FI/037/001

Katsaus vuoteen 2019

Koska vuosi 2018 oli paperin kysynnän ja sopeutetun kapasiteetin suhteen Jokilaakson tehtaille erinomainen, olivat odotukset vuodelle 2019 vähintään kohtuulliset. Graafisen paperin kysynnän lasku oli kuitenkin odotettua suurempi Euroopassa, mikä heijastui myös Jokilaakson tehtaiden tuotantomääriin. Vuonna 2019 keskityimme tuloksentekokyvyn ylläpitoon. Tätä tukivat jatkuvan parantamisen kulttuuri ja vastuullisuus sekä pyrkimys löytää uusia kestäviä ratkaisuja, jotka vähentävät riskejä, luovat kilpailuetua, avaavat uusia kasvumahdollisuuksia ja auttavat vastaamaan globaaleihin haasteisiin.

Työtä hajuhaitan torjumiseksi on jatkettu

Työtä Kaipolan puhdistamon aiheuttaman hajuhaitan torjumiseksi jatkettiin. Tilanne on parantunut tehdyillä toimenpiteillä. Jo vuosia jatkuneen jäteveden hapettamisen lisäksi on jatkettu 2018 aloitettua kalsiumnitraattikemikaalin annostelua jäteveeseen. Nitraatti toimii jätevedessä lisähappilähteenä torjumassa hajua aiheuttavan rikkivedyn muodostumista. Loppuvuodesta 2019 valmistui myös mahdollisuus kierrättää esiselkeytettyä jätevettä ja näin vähentää viiveiden aiheuttamaa rikkivedyn muodostumisriskiä. Tehtyjen parannusten myötä on kuorimon vedet mahdollista käsitellä erikseen ennen niiden johtamista puhdistamolle. Erityisesti talviaikaan tämä on tehokas tapa vähentää jäteveden happea kuluttavan orgaanisen kuormituksen määrää.

Kesäkuussa 2019 pidettiin Kaipolan tehtaan lähiasukkaille keskustelutilaisuus lainvoimaisen ympäristöluvan keskeisistä määräyksistä ja velvoitteista sekä hajuhaitan torjunnan toimenpiteistä. Tilaisuudessa oli paikalla 9 henkilöä paikallislehden toimittaja mukaan lukien.

Yhteydenotot sidosryhmiltä koskivat Jämsänkosken hajuhaittaa, erityisesti syksyllä 2019. Tehtyjen selvitysten perusteella tunnistettiin tehtaan lietteenkäsittelyn rakennuksen poistoilman olevan mahdollinen hajuhaitan aiheuttaja lähiasutukseen. Tämän haitan poistamiseksi on lietteenkäsittelyn rakennuksen poistoilman suodatus aktiivihiilisuodattimilla otettu käyttöön loppuvuodesta 2019. Työtä jäteveden aiheuttaman hajuhaitan vähentämiseen jatketaan edelleen Kaipolan tehtaalla saatujen kokemusten perusteella.

Meluhaitan vähentäminen

Sekä Kaipolassa että Jämsänkoskella on toteutettu meluhaitan vähentämistoimenpiteitä vuoden 2019 aikana. Tehtaille on asennettu uusia kohdekohtaisia meluvaimentimia ja kunnostettu olemassa olevia. Toimenpiteiden jälkeiset melumittaukset ja melumallinnukset on toteutettu ympäristölupien velvoitteiden mukaisesti. Molempien tehtaiden meluraportit toimitetaan niiden valmistuttua ympäristöviranomaisille.

Häiriö Kaipolassa

Kaipolan tehtaalla tapahtui laaja sähkökatko 17.1.2019. Syynä sähkökatkoon oli valtakunnan verkossa tapahtunut maasulku itäisessä 110 kV:n sähkölinjassa. Sähkökatko aiheutti tehtaan toimintojen pysähtymisen mukaan lukien jätevesien pumppaus tehdasalueelta puhdistamolle. Jätevesipumppaamo on niin sanotussa varmennetussa sähkökytkennässä, mutta myös tässä varajärjestelmässä oli häiriö. Häiriön aikana vesistöön pääsi jätevettä noin 2 600 m³. Päästön ympäristövaikutuksia arvioitiin Keski-Suomen ELY-keskuksen kanssa sovitun mukaisesti. Näytteenoton ja analyysit suoritti ulkopuolinen taho Keski-Päijänteen tarkkailuohjelman mukaisesti. Päästö ei aiheuttanut

ympäristön pilaantumista. Häiriö tutkittiin UPM käytänteiden mukaisesti korjaavine toimenpiteineen.

Arvajankosken kehittäminen

Arvajankosken kehittämismahdollisuuksista toteutettiin esisuunnittelu yhdessä Pohjois-Savon ELY-keskuksen kanssa. Kunnostamisen esisuunnittelussa on tarkasteltu Arvajankosken patorakenteiden purkamisen, säännöstelyn lopettamisen ja koskialueen kunnostamisen vaihtoehtoja ja vaikutuksia. Esisuunnittelu sisälsi myös arkeologisen selvityksen ja pumppaamorakennuksen rakennushistoriallisen selvityksen. Marraskuussa järjestetyssä tilaisuudessa esiteltiin ulkopuolisen konsultin tekemä esiselvitys. Tilaisuuden osallistajat edustivat viranomaisia, Jämsän kaupunkia ja Kuhmoisten kuntaa, Arvajankosken ranta-asukkaita ja osakaskuntien sekä kalatalousalueiden edustajia. Pidetyssä tilaisuudessa palautteen perusteella jatketaan työtä toteuttamiskelpoisen vaihtoehdon löytämiseksi.

Tuoteturvallisuus ja kestävä kehitys

Asiakkaiden tuotteisiimme liittyvät tiedustelut koskivat pääosin tuoteturvallisuutta, puuraaka-aineen alkuperää, metsien sertifiointia, paperin kierrätyskuuden määrää sekä eri hallintajärjestelmiä. Puuraaka-aineen alkuperä ja metsäsertifiointi kiinnosti molempia, tarra- ja pakkauspaperien sekä aikakauslehti- ja sanomalehtipaperien asiakkaita. Puun alkuperätieto on korostunut viime aikaisissa asiakaskyselyissä.

Tuoteturvallisuus on erityisen keskeinen tarra- ja pakkauspaperissa, joita käytetään elintarviketurvallisuuden pakkauksissa. UPM:n paperi on turvallista käyttää koko elinkaarensa ajan, ja elintarviketyhyksyt paperit sopivat käytettäväksi suorassa kontaktissa kuivien ja rasvatto-

mien ruoka-aineiden kanssa pakkausmateriaaleina.

Tarrapapereille hankitut elintarvikekontaktimateriaalitodistukset takaavat, että tuotteet täyttävät Saksan BfR suosituksen no XXXVI ja USA:n FDA säännöksen 21 CFR, osat 170–189. Jämsänkosken Specialty Papers -yksikön ISO 22000 -sertifikaatti takaa, että ollessamme osa elintarvikeketjua toimintamme on standardin vaatimusten mukaista. Tuotteissamme käytetyt raaka-aineet ovat soveltuvia elintarvikeloppukäyttöön ja prosessimme ja tuotteemme täyttävät puhtausvaatimukset. Käytetyt raaka-aineet sekä lopputuotteemme ovat aina jäljitettävissä.

UPM 2030-ympäristötavoitteiden painopisteet Jokilaakson tehtailla ovat veden- ja energiankäytön vähentäminen edelleen sekä puhdistetun jäteveden orgaanisen kuormituksen alentaminen. Tehtaiden työryhmissä ja yhteistyössä UPM-tutkimuskeskuksen asiantuntijoiden kanssa on ideoitu keinoja ympäristötavoitteiden eteenpäin viemiseksi sekä arvioitu toimenpiteiden teknistaloudellisia vaikutuksia. Vedenkäytön seurantaa on parannettu vuorokausitasolla ja lämmön- ja sähkönkäytön raportoinnin kehittäminen on myös saatu liikkeelle määrittämällä oleelliset tunnusluvut.

Arvioinnit toiminnan kehittämisen tukena

Ulkopuoliset riippumattomat asiantuntijat arvioivat toimintaamme. Syksyllä toteutetussa ulkoisessa ISO 14001 -ympäristöjärjestelmän, ISO 9001 -laatuja järjestelmän, ISO 22000 -tuoteturvallisuusjärjestelmän, OHSAS 18001 -työterveys- ja työturvallisuusjärjestelmän ja ETJ+ energiatehokkuusjärjestelmän auditoinnissa todettiin yhteensä kaksi lievää poikkeamaa. Lieviin poikkeamiin on sovittu korjaavat toimenpiteet aikatauluineen.

Ulkoinen auditointi totesi, että tavoiteasetantaa on hyvin eri tasoilla. Runsas tavoitteiden määrä taas aiheuttaa

sen, ettei eri toiminnoissa tunnisteta selkeästi omia tavoitteita. Positiivista palautetta tuli esimerkiksi hyvin toteutetusta turvallisuusraportoinnista. Tärkeitä tiedotuskanavia asetettujen tavoitteiden toteutumisesta ovat esimerkiksi tehtaanjohtajan ja osastojen neljännesvuosittain pidettävät katsaukset. Asioita viestitään tehokkaasti myös ”kasvokkain” -menetelmällä. Turvallisuuteen liittyvää tietoa tehtaiden välillä jaetaan tehokkaasti ja oikea-aikaisesti.

Energiatehokkuustyöryhmän toiminta on alkanut ja sen tavoitteena on jakaa parhaita energiansästöideoita ja käytäntöjä tehtaiden välillä. Samalla luodaan yhteisiä energiatehokkuuden seurantaan liittyviä UPM-tasoisia toimintamalleja ja päivitetään raportointia tukemaan energiankulutuksen seurantaa ja kehittämistä.

UPM paperitehtaiden väliset niin sanotut Multisite-arvioinnit toteutetaan erillisen suunnitelman mukaisesti. Arvioinnit koskevat kaikkia sertifioituja järjestelmiä. Tavoite on varmistaa mahdollisimman yhteneväiset käytänteet eri yksiköissä. Laaja-alainen auditointien osaaminen muista UPM:n toimialoista tuo uusia näkemyksiä toiminnan kehittämiseen. Tehtaiden välistä sisäistä arviointitoimintaa kehitetään saatujen kokemusten perusteella.

Valmistelut työterveys- ja työturvallisuusstandardin ISO 45001 mukaisiin vaatimuksiin on aloitettu. Standardi korostaa johdon sitoutumista, muutosten hallintaa, riskien arviointia ja sidosryhmien kanssa toimimista.

Ympäristölupien tarkistushakemukset

Kaipolan helmikuussa 2017 annetusta ympäristölupapäätöksestä saatiin valitusten jälkeen Vaasan hallinto-oikeuden päätös alkuvuodesta 2019. Ympäristölupan määräykseen ei tullut muutoksia ja lupa on nyt lainvoimainen. Alun perin ympäristölupan tarkistaminen perustui

syksyllä 2014 julkaistun massan, kartongin ja paperinvalmistuksen BAT-päätelmien voimaantuloon sekä melua koskevan lupamääräyksen täsmentämiseen.

Jämsänkosken loppuvuonna 2016 annetusta ympäristölupapäätöksestä saatiin valitusten jälkeen Vaasan hallinto-oikeuden päätös alkuvuodesta 2019. Valituksen alaisiin määräyksiin ei pääosin tullut muutoksia ja lupa on nyt lainvoimainen.

Jämsänkoskella sijaitsevan Vierelän läjitysalueen ympäristölupapäätös saatiin loppuvuonna 2018. Päätöksestä on valitettu eikä se ole lainvoimainen. Vierelän läjitysalueella välivarastoidaan

tarvittaessa voimalaitostuhkaa. Varsinaiselle läjitystoiminnalle ei ole ollut tarvetta viime vuosina. Vierelän kaatopaikka-alueen kokonaispinta-ala on noin 8,5 ha. Tästä alueesta on suljettua täyttöaluetta noin 3,5 ha, tarvittaessa käytössä olevaa täyttöaluetta noin 2 ha ja rakentamatonta aluetta noin 3 ha. Osalla suljetusta alueesta on rakennettu 1,5 ha välivarastokenttää.

Kaipolassa sijaitsevan Pitkäniemen läjitysalueen ympäristölupahakemus jätettiin elokuussa 2017. Päätös kaatopaikkatoiminnan lopettamisesta ja sulkematta olevan jätetäyttöalueen toimenpiteistä saatiin helmikuussa 2019 Länsi- ja Sisä-Suomen aluehallintoviras-

tolta. Päätös hyötykäyttöön ohjattavien jätteiden välivarastoinnista ja välivarastokentän laajentamisesta saatiin Jämsän kaupungilta toukokuussa 2019. Päätöksen mukainen välivarastokentän laajentaminen aloitettiin loppuvuonna 2019.

Tehtaiden ympäristövaikutusten tarkkailun vesistön ja kalatalouden osalta tekee Eurofins Jyväskylän yksikkö. Tarkkailu toteutetaan ELY-keskuksen hyväksymän ohjelman mukaisesti yhteistyössä Jämsän Vesi liikelaitoksen kanssa. Ilmanlaaduntarkkailu tehdään yhteistyössä Jämsän kaupungin ja Jämsän Aluelämmön kanssa.



Pia Sirola-Kourunen

Pia Sirola-Kourunen, ympäristöpäällikkö

Antti Hermonen

Antti Hermonen, tehtaanjohtaja

Vastuullisuuden tunnusluvut 2019

Jätteet



Kaatopaikalle toimitetun jätteen määrä

0 kg

Jäte hyödynnetään materiaalina tai energiana

Hyötykäyttöön ohjattu voimalaitostuhka

100 %

Tuhka hyödynnetään maanparannukseen ja -rakennukseen

Sertifioitu kuitu



86 %

paperinvalmistuksessa käytettävän PEFC- ja FSC-sertifioitun kuidun osuus.

UPM:n tavoite: kaikki kuitu sertifioitua 2030 mennessä.

Kierrätyskuitu



27 %

Kaipolan käyttämän kuidun määrästä

Verot



Tehtaiden verovaikutus noin

25 milj. euroa

Kiinteistöverot 0,8 milj. euroa

Arvioidut kunnallisverot henkilöstön palkoista 8,0 milj. euroa

Arvioitu yhteisövero 16,3 milj. euroa perustuen työntekijöiden määrään*

* tästä kunnille yhteensä tuleva jako-osuus on noin 30 % jakautuen edelleen kuntakohtaisen yritystoimintaerän ja metsäerän mukaan kullekin kunnalle

Työturvallisuus



4 424 kpl

UPM Jokilaakson työntekijöiden ja urakoitsijoiden kirjaamaa turvallisuus- ja ympäristöhavaintoa, vaaratilanneilmoitusta, turvallisuuskierrosta ja -keskustelua

86 %

vähemmän omalle henkilökunnalle tapahtuneita poissaoloihin johtaneita tapaturmia (LTA) kuin vuonna 2018



Kulutusvaikutus*

Tehtaiden synnyttämä paikallinen kulutusvaikutus noin

37 milj. euroa

kulutusvaikutus koko Suomessa noin

66 milj. euroa

* Omien ja välillisten työntekijöiden nettotulojen kautta syntyvä yksityinen kulutus hyödykkeisiin

Hankintaketju



99 %

raaka-aineiden arvosta toimittajilta, jotka ovat hyväksyneet UPM:n Toiminta-ohjeen toimittajille ja kolmansille osapuolille (pois lukien puun toimittajat)

Työllisyys



Tehtaat työllistivät suoraan

877 henkilöä

ja tarjosivat

137 kesätyöpaikkaa

Välillinen paikallinen työllisyysvaikutus noin

860 henkilöä

Energia

Biomassapohjaisten polttoaineiden osuus

70 %

voimalaitosten käyttämästä polttoaineesta



Voimalaitosten ilmapäästöt alittivat kaikki luparajat. Fossiilisen hiilidioksidin kokonaispäästöt pienenivät hieman sekä Kaipolan että Jämsänkosken voimalaitoksella. Turpeen käyttö väheni edellisestä vuodesta. Muut päästöt alenivat tai pysyivät edellisten vuosien tasolla. Edellisiin vuosiin verrattuna ovat typenoksidipäästöt alentuneet molemmilla laitoksilla uusien säätömallien ja urealiuoksen tulipesään annostelun ansiosta. Näillä toimenpiteillä varaudutaan vuonna 2020 voimaan tuleviin, merkittävästi tiukentuviin savukaasupäästörajoihin.

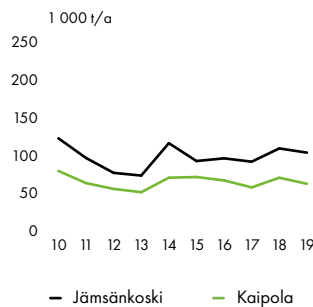
Biomassapohjaisten – metsäenergian, kuoren ja lietteiden – käyttö kasvoi hieman edelliseen vuoteen verrattuna. Niiden osuus koko polttoainemäärästä oli noin 70 %. Öljyn osuus jäi molemmilla laitoksilla alle kahteen prosenttiin.

Jämsän kaupunkialueen keskimääräinen ilmanlaatu on hiukkasmittauksissa todettu pääosin hyväksi. Kevään katupölyaikaa ilmanlaatu on hiukkasmittauksissa tyydyttävä. Merkittävimmät hengittävien hiukkasten päästölähteet ovat liikenne, kiinteistökohtainen lämmitys ja erilaiset hajapäästöt. Teollisuus- ja energiantuotantolaitosten hiukkaspäästöt ovat tarkkailun mukaan hyvin vähäiset.

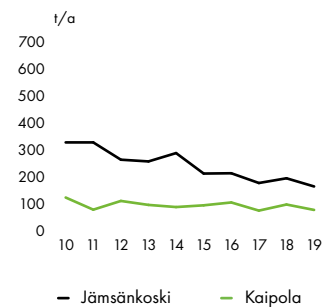
Jämsän alueen typpipäästöt ovat valtaosin peräisin tieliikenteestä ja energiantuotannosta. Keskusta-alueen mitatut typpidioksidin pitoisuudet ovat alle ohjearvojen.

Jämsänkosken tehtaalta toimitetaan kaukolämpöä Jämsänkosken ja Jämsän kaukolämpöverkkoihin. Toimitetun lämmön osuus on noin 10 % tehdasintegraatin lämmön tuotannosta.

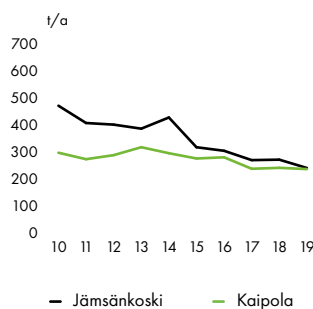
Hiilidioksidi (fossiilinen), CO₂



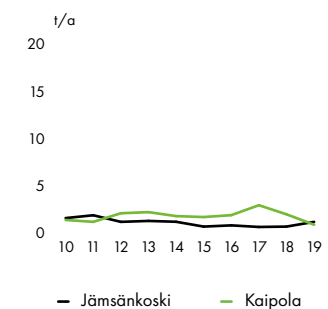
Rikkidioksidi, SO₂



Typen oksidit, NO_x

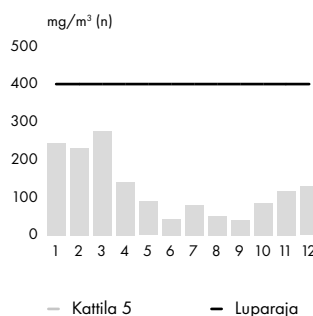


Hiukkaset

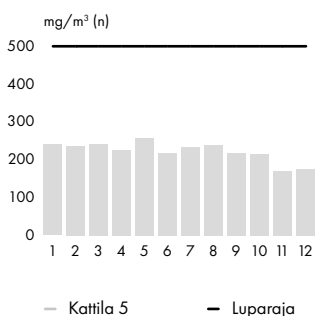


VOIMALAITOKSEN PÄÄKATTILAN OMINAISPÄÄSTÖT, Jämsänkoski

Rikkidioksidi, SO₂

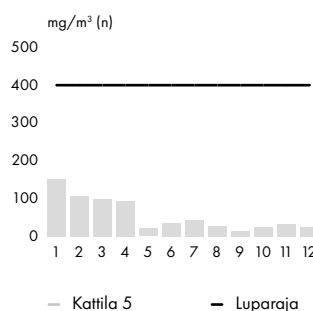


Typen oksidit, NO_x

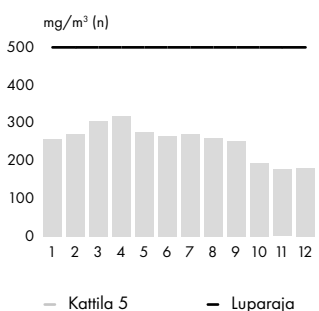


VOIMALAITOKSEN PÄÄKATTILAN OMINAISPÄÄSTÖT, Kaipola

Rikkidioksidi, SO₂



Typen oksidit, NO_x



Jätteet



Yksi UPM:n globaaleista tavoitteista vuoteen 2030 mennessä on, että prosessijätettä ei millään UPM:n toimipaikalla viedä kaatopaikalle tai polteta ilman, että energia kerätään talteen. Tavoitteet tukevat Yhdistyneiden Kansakuntien vuodelle 2030 asettamia maailmanlaajuisia kestävän kehityksen tavoitteita.

Kaikki muodostunut jäte on toimitettu hyötykäyttöön joko sellaisenaan materiaalina tai jatkokäsittelyn kautta. Jakeet, joita tehdas tai muut toimijat eivät voi hyödyntää materiaalina, hyödynnetään energiana. Koska jakeiden kuljettaminen jatkojalostukseen kauas tehtaasta ei ole kannattavaa talouden tai ympäristön kannalta, on paikallisilla yhteistyökumppaneilla suuri rooli tavoitteen saavuttamisessa. Jokilaakson tehtailla syntyvien jätteiden määrä oli lievästi edellistä vuotta pienempi.

Suurin jätejäte molemmissa tehdasyksiköissä on voimalaitostuhka, jonka määrä oli alhaisempi kuin vuonna 2018. Kaikki syntynyt tuhka ohjattiin hyötykäyttöön. Merkittävä osa tuhkasta hyödynnettiin maanparannuksessa pääosin viljelyspelloilla. Kalsiumin osuus tuhkassa on korkea ja se sisältää myös kasveille tärkeitä hivenaineita kuten magnesiumia ja kaliumia. Tuhka täyttää lannoitevalmistelain vaatimukset ja omavalvonnan lisäksi Evira valvoo tuhkan laatua säännöllisesti.

Toinen merkittävä tuhkan hyötykäyttökohde on ollut maanrakennuskäyttö. Vuonna 2019 tehtiin metsäautoteiden perusparannusten lisäksi Jämsän Himokseen noin 1 kilometrin mittainen katurakenne hyödyntäen tuhkaa lähes 9000 tonnia. Tuhkaa käytetään tierungossa korvaamaan luonnon kiviainek- sia sekä lisäämään tien kantavuutta ja roudankestävyyttä.

Tuhkan hyödyntämistä on selvitetty myös luomulannoitteen ja sementtipohjaisten tuotteiden valmistusprosesseissa. Tätä kehitystyötä jatketaan vuonna 2020.

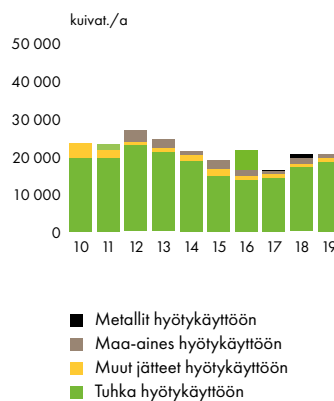
Tuhkan lisäksi merkittävimmät jättejakeet olivat energiapuun mukana kulkeutuva maa-aines ja keräyspaperin käsittelyssä syntyvä rumpurejekti. Pääasiassa muovioja ja puukuituja sisältävä rumpurejekti toimitettiin edellisvuosien tapaan kierrätyspolttoaineen raaka-aineeksi

paikalliselle jätehuoltoyritykselle. Maa-ainekset seuloitiin ja ohjattiin hyötykäyttöön Himoksen alueelle. Seulonnassa eroteltava puuaines ohjattiin polttoon Kaipolan voimalaitokselle.

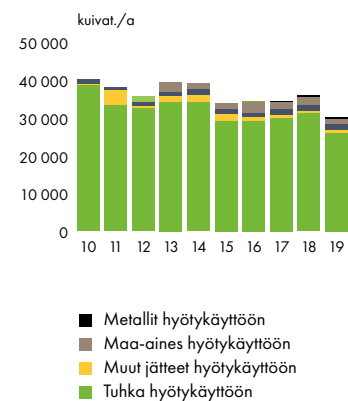
Tehtaiden jäteöljyt toimitettiin regenerointilaitoksille hyötykäyttöön. Tehtailla syntyvä jäte lajitellaan huolellisesti eri jakeisiin ja jakeet hyödynnetään

raaka-aineena tai energiana. Öljyt, metallit, muovit, paperit ja pahvit toimitetaan uusiokäyttöön. Vaaralliset jätteet toimitetaan käsiteltäväksi Fortum Oy:lle Riihimäelle, jossa ne käsitellään eri menetelmin. Kierrätykseen kelpaamattomat puujätteet, muovit sekä paperi- ja pahvijätteet ohjataan kierrätyspolttoaineen valmistukseen ja toimitetaan esimerkiksi Rauman Biovoimalle poltettavaksi.

Prosessijätteet, Jämsänkoski



Prosessijätteet, Kaipola





UPM:n ympäristöperiaatteiden mukaisesti tehtaat käyttävät vettä vastuullisesti. Tavoitteena on minimoida toiminnan vaikutukset paikallisiin vesistöihin.

Jämsänkosken tehtaan puhdistettu jätevesi johdetaan Jämsänjokeen ja Kaipolan tehtaan puhdistettu jätevesi Päijänteen Tiirinselälle. Jämsänjokea

kuormittavat myös kaupungin yhdyskuntapuhdistamo ja maa- ja metsätalouden hajakuormitus. Jämsänjoen ja Tiirinselän veden laatu riippuu oleellisesti Kankarisvedeltä tulevan veden laadusta ja on luonteeltaan humuspitoista ja melko ravinteikasta.

Keski-Päijänteen yhteistarkkailutulosten 2018 mukaan Kaipolan jätevesien osuus tarkkailualueen fosforikuormasta oli 6,2 % ja typpikuormasta 2,7 %. Vastaavasti Jämsänkosken jätevesien osuus tarkkailualueen fosforikuormasta oli 7,3 % ja typpikuormasta 3,3 % (Kuva 1).

Hajakuormitus on varsin merkittävä Keski-Päijänteen kuormituksesta. Jämsänjoen yläpuolisesta vesistöstä Kankarisvedeltä tuleva kuorma muodosti keskimäärin 16 % tarkkailualueen fosforikuormasta ja 18 % typpikuormasta. Jämsänjoen yläpuolelta sekä Jämsänjoen ja Tiirin-Lehtiselän lähialueelta tuleva fosforikuorma oli yhteensä 42 % ja typpikuorma 33 % kokonaiskuormasta. Hajakuormassa on mukana myös luonnonkuorma.

Paperinvalmistuksessa käytettävän prosessiveden määrä tuotettua paperitonnia kohden nousi lievästi edellisen vuoden tasosta. Prosessiveden käyttö oli kuitenkin parhaan käytettävissä olevan tekniikan (BAT ref 2014) edellyttämällä tasolla.

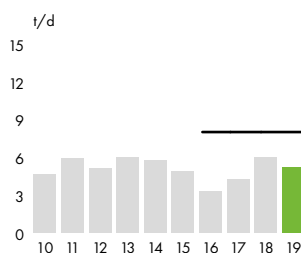
Sekä Kaipolan että Jämsänkosken tehtaan jätevesien kuormitus oli ympäristölupien sallimien päästörajojen mukaiset.

Kaipolan tehtaan jätevesikuormitus laski edellisvuoteen verrattuna orgaanisen kuormituksen, fosforikuormituksen, typpikuormituksen ja kiintoaineen osalta. Kaipolan tehtaan ympäristöluvassa on kuukausitason päästörajat jäteveden kemialliselle hapenkulutukselle (COD), fosforille ja typelle. Lisäksi kemialliselle hapenkulutukselle (COD) on vuositason päästöaraja sekä tavoitearvot fosforille ja typelle. Puhdistetun jäteveden kiintoaineen päästöaraja-arvot kuukausi- ja vuositasolla tulivat uusina voimaan 1.10.2018 alkaen.

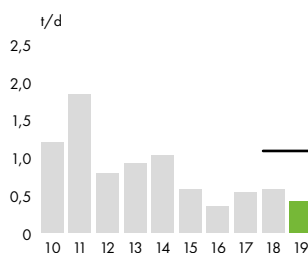
Jämsänkosken tehtaan jätevesikuormitus laski edellisvuoteen verrattuna orgaanisen kuormituksen, fosforikuormituksen, typpikuormituksen ja kiintoaineen osalta. Jämsänkosken tehtaan ympäristöluvassa on sekä kuukausitason että vuositason

JÄMSÄNKOSKI

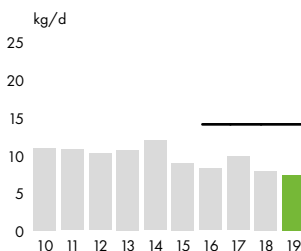
Kemiallinen hapenkulutus, COD



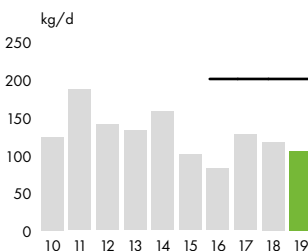
Kiintoaine, TSS



Fosfori, P

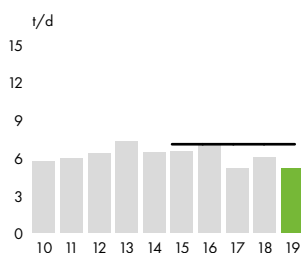


Typpi, N

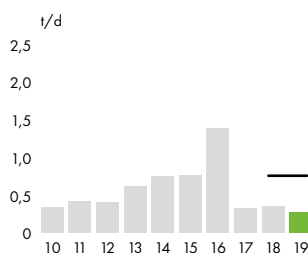


KAIPOLA

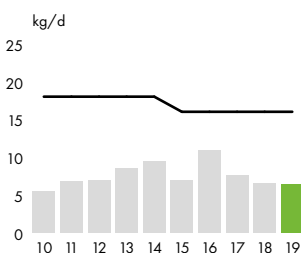
Kemiallinen hapenkulutus, COD



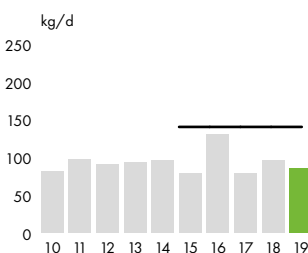
Kiintoaine, TSS



Fosfori, P



Typpi, N



— Luparaja

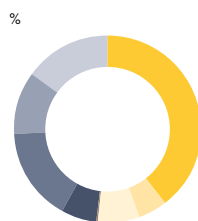
päästörajat jäteveden kemialliselle hapenkulutukselle (COD), fosforille, typelle ja kiintoaineelle.

Vuoden aikana kirjattiin 114 kpl UPM:n henkilöstön tekemiä ympäristöaiheisia havaintoja ja pieniä poikkeamia, jotka käsiteltiin tehtaiden päivittäisissä toiminnoissa UPM-toimintamallin mukaisesti.

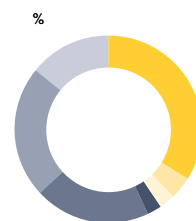
Kuva 1. Tiirin-Lehtiselän fosfori- ja tyyppikuormitus ositus vuonna 2018.
Lähde: Keski-Päijänteen yhteistarkkailu vuonna 2018

FOSFORIKUORMA

Koko vuosi



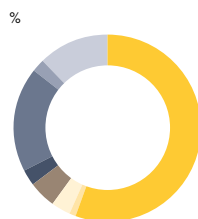
Kevät



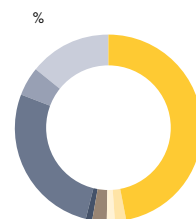
	Koko vuosi	Kevät
Vanhanselkä	40 %	34 %
Sade	5 %	4 %
UPM Jämsänkoski	7,3 %	2,8 %
Yhdyskuntapuhdistamo	0,2 %	0,1 %
UPM Kaipola	6,2 %	2,4 %
Jämsänjoen yläpuolinen	16 %	20 %
Jämsänjoen hajakuormitus	11 %	23 %
Päijänteen lähivaluma-alue	15 %	14 %

TYYPPIKUORMA

Koko vuosi



Kevät



	Koko vuosi	Kevät
Vanhanselkä	55 %	47 %
Sade	1 %	2 %
UPM Jämsänkoski	3,3 %	1,5 %
Yhdyskuntapuhdistamo	4,7 %	2,3 %
UPM Kaipola	2,7 %	1,2 %
Jämsänjoen yläpuolinen	18 %	27 %
Jämsänjoen hajakuormitus	2 %	5 %
Päijänteen lähivaluma-alue	12 %	14 %

Organisaatorakenne ja poikkeustilanteiden hallinta

Jokilaakson tehdasyksikköön kuuluu kaksi liiketoimintaa sekä yhteiset toiminnot, jotka vastaavat työ- ja tehdas-turvallisuudesta, ympäristönsuojelusta, laadusta, tehdaspalvelusta ja energias-ta. Lisäksi yksikössämme toimivat konsernin yhteiset toiminnot: taloushallinto, hankintatoiminta, tietohallintotoiminnot ja henkilöstöhallinto.

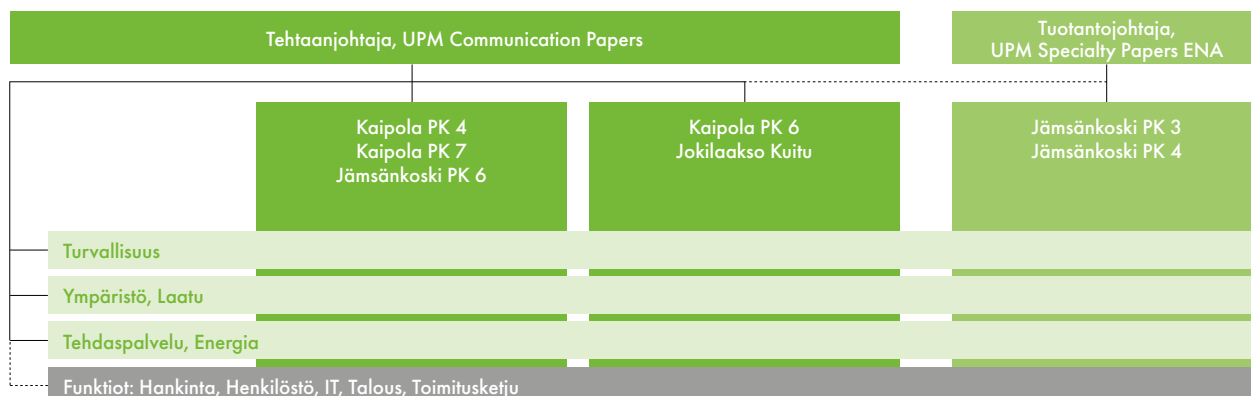
Poikkeustilanteiden ennaltaehkäisy ja poikkeus- ja kriisitilanteiden operatiivinen johtaminen ovat Jokilaakson tehtaiden johdon, kyseisen osaston tai toiminnon organisaation sekä turvallisuusorganisaation vastuulla. Poikkeusti-

lanteita varten on Jokilaakson tehtailla laadittu toimintaohjeet sekä pelastus- ja sammutussuunnitelmat. Poikkeustilan-teiden hallintaa johtaa tehtaanjohtaja ja häntä tukevat tehdasorganisaation asiantuntijat omien vastuualueidensa mukaisesti.

Merkittävässä poikkeustilanteissa asiantuntijat muodostavat tehtaan kriisijohtoryhmän, joka vastaa poikkeustilanteen operatiivisesta hallinnasta. Merkittävä poikkeustilanne on ennakoimaton, voimakkaasti organisaation toimintoihin vaikuttava ja nopeasti etenevä tapahtumaketju. Poikkeustilanteita ovat

esimerkiksi vakavat onnettomuudet ja vaaratilanteet (laajat tulipalot, räjähdykset, kemikaali- ja liikenneonnettomuudet tehdasalueella), ympäristövahingot, vakavat työtapaturmat, kyberturvallisuusuhkat tai informaatiohyökkäykset.

Tehtaiden suojeeluorganisaation toiminta kattaa asiantuntijatehtävät työturvallisuuden, tehdasvartiointin, palo- ja pelastustoiminnan sekä vaarallisten aineiden torjuntavalmiuden osalta. Poikkeustilanteiden harjoittelu on tärkeä osa ennakoivaa turvallisuustyötä. Palo- ja pelastustoimintaa johtaa aina pelastusviranomainen.



Yhteiskuntavastuu

Turvallisuus

Tavoitteenamme UPM:llä on olla alan johtava toimija työterveys- ja turvallisuusasioissa. Tavoitteemme on vakavien ja kuolemaan johtavien tapaturmien välttäminen kokonaan. Turvallisuus on erottamaton osa jokapäiväistä toimintaamme, eikä mikään aja sen edelle. Pyrimme vähentämään ja estämään tapaturmia jatkuvien parannusten ja tehokkaan riskienhallinnan avulla.

Edellytämme, että niin omat työntekijämme kuin liikekumppanimme ja heidän työntekijänsä noudattavat turvallisia työskentelytapoja sekä asettamiamme sääntöjä ja standardeja. Ennen pääsyä UPM:n tuotantolaitoksille urakoitsijat osallistuvat UPM turvallisuuskoulutukseen, jossa esitellään perusturvallisuusvaatimukset. Sitä täydentävät työtehtäväkohtainen turvallisuusperehdytys ja työluipa.

Jokilaaksossa One Safety -raportointityökaluun kirjattiin Jokilaakson työntekijöiden ja urakoitsijoiden toimesta vuonna 2019 turvallisuutta koskevia kieroja ja keskusteluja sekä vaaratilanneilmoituksia ja turvallisuus- ja ympäristöhavaintoja yhteensä 4 424 kpl. Kirjausten määrä on kasvanut edellisvuodesta yli tuhannella kappaleella.

Jokilaakson tehtaiden henkilöstöä osallistui vuonna 2019 onnettomuustilannekoulutuksiin, poistumisharjoituksiin, alkusammutusharjoituksiin, ensiapukoulutuksiin, turvallisuusvalmennuksiin, työturvallisuuskorttikoulutuksiin ja tulityökorttikoulutuksiin. Tehtailla järjestettiin myös uusien oppisopimusoppilaiden turvallisuuskoulutus sekä edellisuusien tapaan lomittajaperehdytykset. Yhteistyönä nestekaasutoimittajan kanssa jatkettiin vuonna 2018 alkanutta omalle henkilökunnalle suunnattua koulutusta nestekaasun turvallisesta käsittelystä sekä toiminnasta mahdollisessa onnettomuustilanteessa.

Jokilaakson tehtaiden kriisijohtoryhmälle ja päivystäville henkilöille järjestettiin keväällä 2019 koulutus poikkeustilanteiden hallintaan, johtamiseen ja kriisiviestintään.

Huhtikuussa järjestetyn turvallisuusviikon teemoja olivat vapaa-ajan tapaturmien ehkäisy, henkilökohtaiset suojaimet niin töissä kuin vapaa-aikana ja terveelliset elintavat.

Urakoitsijoille järjestettiin perusturvallisuusvaatimusten lisäksi turvallisuuskoulutusta esimerkiksi vuosihuoltoseisokkien ja merkittävien kunnossapitotöiden yhteydessä.

Jokilaakson tehtaiden palosuojeluorganisaatio toimii tiiviissä yhteistyössä paikallisten palokuntien kanssa harjoittelemalla useita kertoja vuodessa tehtaiden eri riskikohteissa, esimerkkeinä kemikaali-onnettomuus tai sähkötilapalo.

Saatuja kokemuksia ja UPM:n parhaita käytäntöjä hyödyntämällä on Jokilaakson tehtailla edelleen kehitetty henkilö- ja paloturvallisuutta eri kohteissa, esimerkiksi asentamalla lämpökameratekniikkaa varastotiloihin havaitsemaan mahdollinen palon alku jo varhaisessa vaiheessa.

Kemikaaliturvallisuuteen liittyen uuden kemikaalin hankintamenettelyyn sisällytettiin Reach-asetuksen muutoksesta tullut kemikaalin altistumisskenaario. Tässä tarkastellaan toimintaolosuhteita, joissa kemikaalin käyttöön liittyvät riskit ovat hallinnassa. Toimintaolosuhteita ovat käyttöolosuhteet kuten käytön määrä, kesto ja toistuvuus, prosessitekniikka, prosessin lämpötila ja riskinhallintatoiminta ilmanvaihto ja henkilösuojaimet. Altistumisskenaariot laatii kemikaalin valmistaja tai maahantuoja rekisteröidessä kemikaalin ja se on osa käyttöturvavietiedotetta.

Vuonna 2019 UPM:n poissaoloon johtaneiden työtapaturmien määrä miljoonaa työtuntia kohden (LTAF, Lost Time Accident Frequency) oli 2,9 (2,7). Tapaturmataajuus eli TRIF-luku (Total Recordable Injury Frequency eli tapaturmien määrä miljoonaa työtuntia kohden) oli 7,1 (6,9). TRIF ottaa huomioon poissaoloon johtaneiden tapaturmien lisäksi myös ne työtapaturmat, jotka vaativat korvaavaa työtä tai lääketieteellistä hoitoa. Jokilaakson tehtailla vuonna 2019 LTAF-luku oli 0,7 ja tapaturmataajuus eli TRIF-luku 5,8.

Vuonna 2020 kiinnitetään huomiota erityisesti urakoitsijaturvallisuuteen, turvaerokäytäntöihin ja tulitöiden turvallisuuteen.

Terveys ja työhyvinvointi

Jokilaakson tehtailla on kuntosali ja liikuntasali, joita henkilöstö perheineen saavat maksutta käyttää. Lisäksi UPM tukee työntekijöiden liikunta- ja kulttuuriharrastuksia.



Henkilöstön työkyvystä huolehdittiin myös tekemällä monipuolisia terveys-tarkastuksia yhteensä 647 kpl. Terveystarkastuksiin kuuluvat sekä ikäkausitarkastukset että lakisääteiset tarkastukset altistusta aiheuttavissa tehtävissä toimiville henkilöille. Ikäkausitarkastukset tehdään alle 50-vuotiaille 5 vuoden ja 50 täyttäneille 2,5 vuoden välein. Työhöntulotarkastuksia uusille työntekijöille tehtiin 218 kpl. Elokuusta 2019 alkaen työhöntulotarkastukseen sisältyy kaikille pakollinen huumetestaus.

Oppimiseen kannustaminen

Kannustamme työntekijöitämme kehittämään ammatillista osaamistaan ja tuemme heidän oppimistaan ja taitojen kehittymistä. Hyvien liiketoimintatulosten saavuttaminen ja jatkuva ammatillinen kehitys ovat UPM:n pitkän aikavälin tavoitteita.

Jokilaaksossa henkilöstön osaamista varmistettiin vuoden aikana useilla koulutuksilla ja valmennuksilla, koulutuspäiviä oli kaikkiaan 1 751. Turvallisuuskoulutus oli edelleen tärkein teema. Lisäksi panostettiin erityisesti esimiestyön kehittämiseen yhteisillä valmennuksilla muiden Suomen Communication Paperin yksiköiden kanssa.

UPM:n tehtailla on oppisopimusohjelmia, joissa työntekijät oppivat ammattiin työtä tekemällä ja teoriaopinnoilla. Jokilaakson tehtailla oli mukana yhteistyössä Rauman ja Tervasaaren tehtaiden kanssa aloitetussa voimalaitoksen käyttäjän ammattitutkintoon johtavassa oppisopimuskoulutuksessa. Jokilaaksosta ohjelmaan osallistui neljä henkilöä.



2019 tammikuussa aloitettiin tulevaisuuden työvoimatarpeen varmistamiseksi uusi kaksivuotinen oppisopimusohjelma, johon rekrytoitiin 22 tulevaisuuden tekijää. Opinnoissa on kolme rinnakkaista linjaa: tuotanto, automaatio- ja mekaaninen kunnossapito. Tämäkin ohjelma toteutetaan yhteistyössä Rauman ja Tervasaaren tehtaiden kanssa. Tavoitteena kaikissa ohjelmissa on saavuttaa mahdollisimman monipuolinen ammatillinen osaaminen.

Vuoden 2019 lopussa aloitettiin keväällä 2020 alkavien oppisopimuskoulutusohjelmien valmistelu ja rekrytointi.

Sidosryhmäyhteistyö

Elokuussa 2019 osallistuttiin Suomen Lions-liiton valtakunnallisen ”Leijonat puhtaan veden puolesta” paikallistilaisuuteen. Alustuksia paikallisista vesiasioista pitivät jämsäläiset Lions-järjestöt, Keski-Suomen ELY-keskuksen vesienhoitosuunnitelmien asiantuntija, Jämsän Vesi liikelaitoksen asiantuntija ja UPM:n edustaja. Alustusten jälkeistä vilkasta keskustelua johdatteli Jämsän kaupungin edustaja. Osallistujia oli tilaisuudessa noin 30 henkilöä.

Jokilaakson tehtaat osallistui vuonna 2019 rekrytointitapahtumiin Keski-Suomen alueella ja kävi esittelemässä tehtaiden toimintaa alueen oppilaitoksissa sekä isännöi opiskelijavierailuja tehtailla.

Biofore Share and Care -ohjelma

Olemalla yhtiönä mukana monissa yhteisöhankeissa tuemme kestävä kehitystä ja edistämme meitä ympäröivien yhteisöjen taloudellista ja henkistä hyvinvointia. Toimintamme tällä alueella

liittyy kiinteästi Biofore-strategiaamme ja vastuullisuustavoitteisiimme, ja sitä koordinoidaan osana Biofore Share and Care -ohjelmaa.

Biofore Share and Care -ohjelmassa on kolme tukimuotoa: sponsorointi, lahjoitukset ja työntekijöiden vapaaehtoistyö. Tuki voi olla rahallista tukea, tuotteita, materiaaleja tai konkreettista työtä paikallisesti sovitussa hankkeissa. Jokilaakson tehtailla vapaaehtoistyötä tehtiin vuonna 2019 Työvalmennussäätiö Avituksen hyväksi sekä jatkettiin edellisvuosien tapaan paikallisen nuorisotoiminnan tukemista kulttuurin ja urheiluseurojen toiminnan kautta.

Verovaikutus

UPM:n toimintojen tuottamilla verotuloilla on merkittävä yhteiskunnallinen vaikutus. Maksamme yhteisöveroja maissa, joissa luomme lisäarvoa ja teemme siitä syntyvää tulosta. Yhtiö- ja toimintarakenteestamme johtuen ilmoitamme ja maksamme yhteisöverot pääasiassa tuotantomaisissa ja niissä maissa, joissa innovaatioita kehitetään. Sen lisäksi, että maksamme tuloveroja, myös monet tuotantopanoksistamme ja -tuotteistamme ovat veronalaisia. Verot maksetaan paikallisten verosäädösten ja -määräysten mukaisesti.

Vuonna 2019 UPM (konserni) maksoi yhteisöveroja ja kiinteistöveroja yhteensä noin 211 miljoonaa euroa (283 milj. euroa vuonna 2018).

Tehtaidemme toiminta tukee paikallisyhteisöjä monin tavoin. Yhteisöveron kuntaosuus ja maksetut kiinteistöverot tukevat paikallistaloutta. Lisäksi työn-

tekijöiden palkkatuloista maksamalla kunnallisveroilla ja sosiaalimaksuilla on merkittävä paikallinen vaikutus. Myös UPM:n työntekijöiden ja alihankkijoiden ostovoima kehittää ja pitää yllä paikallisyhteisöjen elinvoimaisuutta.

Vaatimustenmukaisuus kaikessa toiminnassa

Päätöksentekoamme, johtamistamme ja toimintaamme ohjaavat UPM:n arvot ja Toimintaohjeen periaatteet. Vastuulliset liiketoimintatavat sekä uskottava ja läpinäkyvä raportointi muodostavat perustan vastuulliselle liiketoiminnalle koko arvoketjussa.

Vuonna 2019 UPM päivitti Toimintaohjeen sekä sitä tukevan, koko henkilöstölle suunnatun koulutuksen. Vuoden loppuun mennessä 96 % koko UPM:n henkilöstöstä oli suorittanut koulutuksen. Jokilaakson koulutuksen suoritti 99 % henkilöstöstä.

UPM:n Toimintaohje toimittajille ja kolmansille osapuolille uudistettiin vastaamaan päivitettyä Toimintaohjetta, ja sen käyttöönotto alkaa alkuvuodesta 2020. Toimintaohjeessa määritetään vastuullisuuden vähimmäisvaatimukset liittyen ympäristövaikutuksiin, ihmisoikeuksiin, työvoimakäytäntöihin, työterveyteen ja -turvallisuuteen, tuoteturvallisuuteen sekä lahjontaan.

UPM:n tavoitteena on, että vuonna 2030 100 % raaka-ainehankintojen arvosta ja 80 % kaikkien hankintojen arvosta tulee UPM:n Toimintaohjeen hyväksyneiltä toimittajilta. Vuonna 2019 94 % raaka-ainehankintojen arvosta ja 84 % kaikkien hankintojen arvosta tuli tällaisilta toimittajilta.

Ympäristötunnusluvut

Tuotantoa sekä raaka-aineen ja energian kulutusta koskevat tunnusluvut on ilmoitettu kokonaisluvuina konsernitasolla Konsernin ympäristö- ja yhteiskuntavastuuselonteossa

		2017	2018	2019
Tuotantokapasiteetti	Paperi	1 345 000 t	1 345 000 t	1 365 000 t
Raaka-aineet	Puu Keräyspaperi Sellu Täyte- ja päällysteaineet Prosessikemikaalit	Katso Konsernin ympäristö- ja yhteiskuntavastuuselonteko		
Energia	Biomassapohjaiset polttoaineet Fossiiliset polttoaineet Ostoenergia ¹⁾	74 % 26 %	68 % 32 %	70 % 30 %
Päästöt ilmaan	Hiukkaset Rikkidioksidi, SO ₂ Typen oksidit, NO ₂ Fossiilinen hiilidioksidi, CO ₂	3,2 t 241 t 495 t 145 023 t	2,3 t 281 t 500 t 175 340 t	1,7 t 231 t 465 t 161 752 t
Veden käyttö	Prosessi- ja jäähdytysvedet	21 663 000 m ³	25 605 000 m ³	24 605 000 m ³
Päästöt veteen	Jäähdytysvedet Jätevedet Kemiallinen hapenkulutus, COD Biologinen hapenkulutus, BOD ₇ Fosfori, P Typpi, N	6 137 000 m ³ 15 495 000 m ³ 3 419 t 128 t 6,3 t 75 t	9 853 000 m ³ 15 717 000 m ³ 4 392 t 219 t 5,3 t 78 t	9 050 000 m ³ 15 523 000 m ³ 3 752 t 150 t 5,0 t 69 t
Jätteet	Kaatopaikalle loppusijoitukseen	²⁾	0 t	0 t
	Hyötykäyttöön – tuhka – siistaamon rumpurejekti – maa-aines – metallit – muut		48 044 t 1 431 t 3 908 t 1 305 t 1 478 t	44 417 t 1 451 t 2 623 t 661 t 1 530 t
	Välivarastoon		0 t	0 t
	Vaarallinen jäte – josta kierrätettävää jäteöljyä		129 t 73 %	132 t 73 %
Tehdasalueen koko Sisältää tehtaan vastuulla olevat kaatopaikat	Jämsänkoski ja Kaipola	160 ha	160 ha	160 ha

¹⁾ Katso lisätietoja konsernin ympäristö- ja yhteiskuntavastuuselonteosta (esim. energiaindikaattorit)

²⁾ Jätetietojen raportointitapa muuttui 2018



Vuoden 2019 tavoitteiden toteutuminen

TAVOITE	SAAVUTETTU	KOMMENTTI
Jokilaakson tehtailla 0 kpl luokan 3–5 ympäristöpoikkeamia	Ei	Luokan 3 poikkeama Kaipolassa, laajan sähkökatkon seurauksena 01/2019
Jokilaakson tehtailla turvallisuustulosten parantaminen (TRIF < 6,0)	Kyllä (5,8)	Henkilöstön turvallisuusasenteen kehittyminen. Ymmärretään, että puuttuminen on välittämistä
Sidosryhmäyhteistyö naapuruston kanssa	Kyllä	Pidetty keskustelutilaisuus Kaipolan ympäristölupapäätösten määräyksistä ja velvoitteista
UPM-konsernin vuoteen 2030 asettamien ympäristötavoitteiden edistäminen Jokilaakson tehtailla	Osittain kyllä	Alustava suunnitelma on tehty

Tavoitteet vuodelle 2020

TAVOITE	OSASTOJEN VASTUU/EDELLYTYS
Jokilaakson tehtailla 0 kpl luokan 3–5 ympäristöpoikkeamia	Nopea reagointi poikkeamatilanteisiin
Jokilaakson tehtailla turvallisuustulosten parantaminen (TRIF < 6,0)	Kiinnitetään erityisesti huomiota urakoitsijaturvallisuuteen, turvaerotuskäytäntöihin ja tulitöiden turvallisuuteen
UPM-konsernin vuoteen 2030 asettamien ympäristötavoitteiden edistäminen Jokilaakson tehtailla	Toteutettu vuodelle 2020 asetetut toimenpiteet (energiaraportoinnin kehittämisen loppuunsaattaminen ja vedenkulutuksen tarkempi raportointi hyödynnetty) ja tarkennettu suunnitelmaa ympäristötavoitteiden saavuttamiseksi
Jatketaan työtä Jämsänkosken jäteveden hajuhaitan torjunnasta	Hyödynnetään Kaipolan tehtaalta saatu osaaminen jäteveden hajuhaitan torjunnasta



Ympäristöselonteon päivitystietojen vahvistamispäätös

Inspecta Sertifiointi Oy on akkreditoituna todentajana (FI-V-0001) tarkastanut ympäristöjärjestelmän, UPM Jokilaakson tehtaiden Ympäristö- ja yhteiskuntavastuu 2019 -raportin päivitystiedot ja UPM Jokilaakson tehtaita koskevat tiedot UPM-konsernin ympäristö- ja yhteiskuntavastuuselonteon 2018 tietoihin liittyvät päivitystiedot 2019.

Tarkastuksen perusteella on todettu 2020-04-02, että ympäristöjärjestelmä, tämä UPM Jokilaakson tehtaiden Ympäristö- ja yhteiskuntavastuu 2019 -raportin päivitystiedot ja UPM Jokilaakson tehtaita koskevat päivitystiedot UPM-konsernin ympäristö- ja yhteiskuntavastuuselonteossa täyttävät EU:n EMAS-asetuksen (EY) N:o 1221/2009 vaatimukset.

Vähennämme maailman riippuvuutta fossiilisista materiaaleista kehittämällä uusiutuvia ja vastuullisia tuotteita ja ratkaisuja kaikissa liiketoiminnoissamme. **UPM Biofore – Beyond fossils.**



UPM Communication Papers Oy
UPM Specialty Papers Oy
Jokilaakson tehtaat

Puh. 02041 6161

Jämsänkoski
Tiilikantie 17 / PL 35
42301 Jämsänkoski

Kaipola
Tehtaankatu 1
42220 Kaipola

Lisätietoja
info.jamsa@upm.com

Pia Siirola-Kourunen
Ympäristöpäällikkö
Puh. 02041 67556
pia.siirola-kourunen@upm.com

Pekka Rantala
Ympäristöinsinööri
Puh. 02041 67567
pekka.a.rantala@upm.com



www.upm.fi